

Классификация

EN ISO 14174

S A FB 2 DC

Описание и область применения

Marathon 431 - агломерированный флюс фторидно-основного типа для сварки стабилизированных и нестабилизированных типовых CrNi(Mo) и дуплексных коррозионностойких сталей. Применим как для однопроводной, так и многопроводной сварки. Характеризуется отличными сварочно-технологическими и механическими свойствами. Самоотслаивающийся после кристаллизации шлак. Гладкий вид наплавленного валика с отсутствием шлаковых включений. Marathon 431 обеспечивает высокую степень чистоты металла шва, хорошие механические свойства с хорошей коррозионной стойкостью. Не легирован хромом.

Свойства флюса

Полярность	DC+
Основность флюса	2.2 (в % по массе) ; 2.4 (мол) (по Бонишевскому)
Размер гранул	3 – 16 (0.3 – 1.6 мм) ; 4 – 14 (0.4 – 1.4 мм) (EN ISO 14174)
Плотность	1.0 кг/дм ³
Прокалка	300 – 350°C в течение 2 ч

Химический состав флюса

	CaF ₂	SiO ₂	CaF ₂ + CaO + MgO
wt. %	52	8	52

Сочетаемые материалы

Марка	EN ISO	Классификация	AWS / SFA	Классификация
Thermanit JE-308L	14343-A	S 19 9 L	A5.9 / -5.9	ER308L
Thermanit JE-308L Cryo (BÖHLER EAS 2-UP(LF))	14343-A	S 19 9 L	A5.9 / -5.9	ER308L
Thermanit GE-316L	14343-A	S 19 12 3 L	A5.9 / -5.9	ER316L
Thermanit H-347	14343-A	S 19 9 Nb	A5.9 / -5.9	ER347
Thermanit A-318 (Thermanit A)	14343-A	S 19 12 3 Nb	A5.9 / -5.9	ER318
Thermanit 22/09	14343-A	S 22 9 3 N L	A5.9 / -5.9	ER2209
Thermanit 25/09 CuT	14343-A	S 25 9 4 N L	A5.9 / -5.9	ER2594
Thermanit X	14343-A	S 18 8 Mn	A5.9 / -5.9	ER307 (mod.)
Thermanit 309L (Thermanit 25/14 E-309L)	14343-A	S 23 12 L	A5.9 / -5.9	ER309L
Thermanit 308 Mo (Thermanit 20/10)	14343-A	S 20 10 3	A5.9 / -5.9	ER308Mo (mod.)
Thermanit 25/4 (BÖHLER FA-UP)	14343-A	S 25 4	A5.9 / -5.9	EG

Форма поставки

Упаковка	Вес
Dry System	25 кг
Metal bucket	30 кг
PE bag	25 кг